

# **CPD60/70**

GB2D/GB2DLI



**LITON 6-7 t**

G3 Series 6-7t Electric Battery  
Forklift Truck

# Systemkompatibel, außergewöhnlicher Stil

----- Es geht nicht so sehr darum, Fähigkeiten zu zeigen,  
sondern um gegenseitige Errungenschaften.

**Kompatibel** Lithiumbatterie und Bleibatterie stehen zur Auswahl.

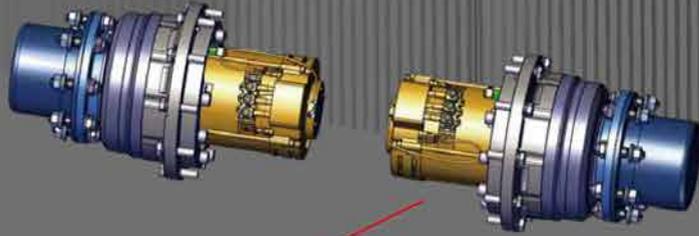
**Integriert** Die Vorteile der humanisierten Designvorteile von Gabelstaplern  
mit Verbrennungsmotor und Elektrostellern werden kombiniert.



Der Stapler ist eine Fortsetzung des HELI-Familienstils und schafft ein  
neues Konzept für Elektrogabelstapler durch einfachen Wechsel  
zwischen Bleibatterieleistung und Lithiumbatterieleistung

## Effizient und energiesparend

- Leistungstarker Doppelantrieb, hervorragende Steigfähigkeit.



Doppelte Antriebsleistung, importierter Motor und importierter Rad- verbessern die Sicherheit und Stabilität des Staplers weiter und bieten gleichzeitig starke Leistung.



Fahrgeschwindigkeit:  
15-16 km/h

Maximale Steigfähigkeit mit  
Last: 20%

Maximale Hubgeschwindigkeit  
mit Last: 0,32 m/s

Maximale Hubgeschwindigkeit  
ohne Last: 0,46 m/s

Gute Tragfähigkeit auf  
hohem Niveau

- Doppelpistolenladung, schnell und effizient.



Der Gabelstapler mit Lithiumbatterie ist standardmäßig mit einer Doppelpistolenladung ausgestattet, wodurch die Ladezeit erheblich verkürzt wird. Lithiumbatterien haben eine hohe Dichte und können jederzeit verwendet und aufgeladen werden, um einen effizienten und kontinuierlichen Betrieb den ganzen Tag über zu gewährleisten.

### Optionen für Lithiumbatterien:

- 606Ah Kapazität (Standardkonfiguration): kann für 8 Stunden auf einmal geladen werden, geeignet für leichte Lastbedingungen;
- 813Ah Kapazität: Eine Ladung kann 8-9 Stunden Betrieb erfüllen und ist für Standardbedingungen geeignet;
- 1084Ah Kapazität: Eine Ladung, geeignet für 9-10 Stunden Betrieb, geeignet für schwere Belastungsbedingungen.

- Multikonfiguration, geringer Energieverbrauch.



Feststellbremsknopf in zwei  
Farbvarianten sorgt für eine  
komfortable Bedienung.

Das unabhängige Lenksystem  
liefert bei Bedarf Lenköl für die  
Lenkung und reduziert den  
Energieverbrauch des Staplers.

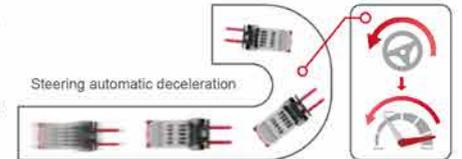
Das LED-Licht des gesamten  
Staplers hat eine hohe Helligkeit,  
eine lange Lebensdauer und ist  
energiesparender.

Die Vorderräder sind  
serienmäßig mit Zwillingsreifen  
ausgestattet, die eine bessere  
Tragfähigkeit bieten.

Gradient 18%

## Intelligent und Sicher

- Intelligentes automatisches Parken:** Optimiertes negatives Bremsensystem und aktives Parken in mehreren Anwendungen, um Auslassungen auszugleichen;
- Intelligente Wendegeschwindigkeitsbegrenzung:** aktive Geschwindigkeitsbegrenzungsfunktion, die die Effizienz und Sicherheit beim Wenden mit hoher Geschwindigkeit berücksichtigt.
- Intelligenter Grenzpuffer:** Intelligente Induktion von Mastheben und -absenkung, um extreme Stöße zu vermeiden, sicher und komfortabel;
- Intelligenter Betriebsschutz:** Ein vollständiger Satz von OPS-Systemen kann Fehlbedienungen vermeiden und Sicherheit gewährleisten;
- Intelligente Steuerungsstrategie:** Der Dual-Core-Controller entspricht den neuesten Sicherheitsanforderungen der EU.



Im Vergleich zu Elektrostackler und Gabelstackler mit Verbrennungsmotor mit der gleichen Tonnage: Die Rückansicht des Elektrostacklers ist besser und der tote Winkel der Sicht ist kleiner als der des Gabelstacklers mit Verbrennungsmotor.



Die Rückansicht wird optimiert und die Betriebssicherheit verbessert.



## Comfort and Intimate

- Der Mast mit großer Öffnung bietet eine gute Sicht beim Fahren und sorgt für Komfort und Sicherheit bei der Bedienung.
- Es integriert die Vorteile des Gabelstaplers mit Verbrennungsmotor und macht den Fahrraum komfortabler.
- Die standardmäßig importierte geräuschklose Zahnradpumpe reduziert das Ohrengeräusch erheblich.



- Die optionale Konfiguration des intelligenten Sicherheitspuffersystems dämpft den Fahrer vor den Auswirkungen des Fahrens über unebene Oberflächen und ist komfortabler.

### Dämpfung von Vibrationsstößen

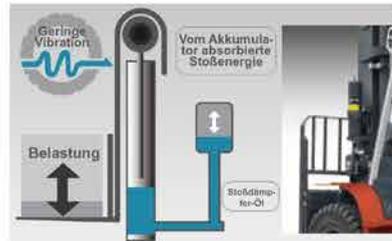
Beim Fahren unter Lastbedingungen werden die durch unebene Oberflächen verursachten Stöße stark absorbiert und die Vibration effektiv reduziert.

### Vibrations- und Geräuschreduzierung

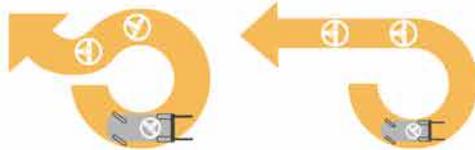
Beim Fahren unter Lastbedingungen wird die durch unebene Oberflächen verursachte Aufprallgeräusche stark reduziert.

### Geringere Ermüdung beim Fahren

Beim Notstoppvorgang während des Lastreduzierungsprozesses können die durch Trägheitsstoß verursachte Vibration und Fahrermüdung effektiv reduziert und die Fahrsicherheit verbessert werden.



- Das hydraulische Synchronlenksystem ermöglicht eine flexible Einstellung des Lenkrads und des Radwinkelversatzes für präzises Lenken und komfortables Fahren. (optional)
- Farbbildschirmanzeige, die zwischen Chinesisch und Englisch umschalten kann, Anzeige von Geschwindigkeit des Staplers, Betriebszeit, Batterieleistung, Fehlercode und andere Informationen.



## Stabil und Zuverlässig

- Importierte Antriebsachse und Motor sind stabil und zuverlässig.
- Nass-Negativbremse ist sicher und zuverlässig.
- Das innovative Design der Maststruktur verbessert die Gesamtfestigkeit und Steifigkeit.
- Das strukturelle Design des geschweißten großen Öltanks verbessert die Festigkeit des Rahmens und die Wärmeableitung des Hydrauliköls erheblich.
- Der gesamte Stapler kann ohne Ausfall abwechselnd 6 Stunden im Kühllager bei -20 °C betrieben und 12 Stunden im Kühllager geparkt werden und kann weiterarbeiten.
- Das neue Design der Lenkachse ist sicher und zuverlässig.



## Bequem und Wartung

- Das Layout der Fahrerkabine ist optimiert, die Batterie befindet sich direkt unter dem Maschinenraum. Der Öffnungswinkel der Motorhaube ist groß und erleichtert die tägliche Inspektion und Wartung.
- Der Controller befindet sich auf dem Gegengewicht, wobei die Wärmeabfuhr und die Wartungsfreundlichkeit berücksichtigt werden. Der batterie-seitige Wechsel ist für den einfachen Wechsel zwischen Bleibatterie und Lithiumbatterie installiert, um die Anforderungen verschiedener Kunden und Gelegenheiten zu erfüllen.



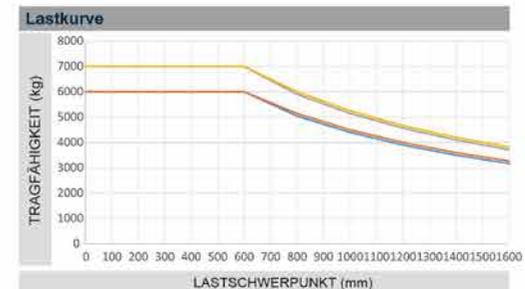
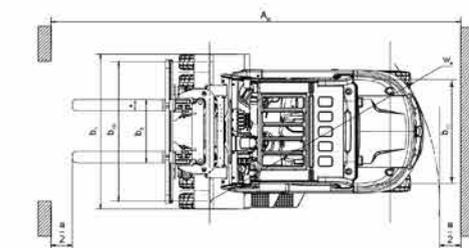
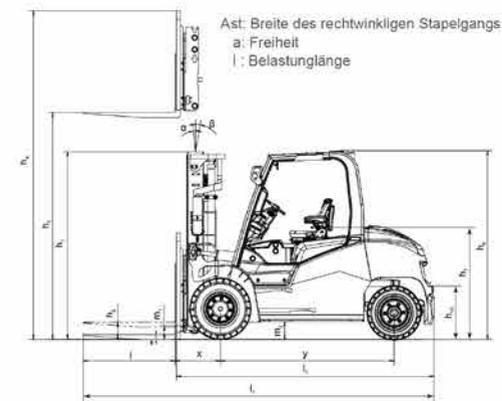
### HELI intelligentes Flottenmanagementsystem (inländische Basisversion)

Fahrzeugortung	Statistisches Formular
Ferndiagnose	Fahrzeugmanagement
Fernüberwachung	Identifikation (optional)
Wartungserinnerung	Gewichtsmanagement (optional)
Batteriemangement	Kollisionsmanagement (optional)



**Hersteller und technische Daten**

Eigenschaften		HELI					
1,01	Hersteller	HELI					
1,02	Modell		CPD60	CPD60	CPD70	CPD70	
1,03	Konfigurationsnummer		GB2D	GB2DLI	GB2D	GB2DLI	
1,04	Nennleistung	Q	kg	6000	6000	7000	7000
1,05	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600	600	600
1,06	Power-Modus		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
1,07	Fahrmodus		Platziert	Platziert	Platziert	Platziert	
1,08	Überhang vorne	x	mm	600	600	605	605
1,09	Radstand	y	mm	2305	2305	2305	2305
Gewicht							
2,01	Gesamtgewicht (mit/ohne Batterie)		kg	10580/7950	9720/9170	11030/8880	10330/9780
2,02	Achslast (beladen, vorne/hinten)		kg	16350/1130	15280/1340	16280/1750	15730/2000
2,03	Achslast (unbeladen, vorne/hinten)		kg	5730/4850	4750/4970	5730/5300	4880/5450
Reifen							
3,01	Reifentyp			Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen	Vollreifen
3,02	Reifengröße vorne			8,25-15	8,25-15	8,25-15	8,25-15
3,03	Reifengröße hinten			250-15	250-15	250-15	250-15
3,04	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=angetriebene Räder)			4x2	4x2	4x2	4x2
3,05	Lauffläche vorne	b10	mm	1567	1567	1567	1567
3,06	Lauffläche, hinten	b11	mm	1370	1370	1370	1370
Dimensionen							
4,01	Mastneigungswinkel (vorwärts/rückwärts)	αβ	°	6°/10	6°/10	6°/10	6°/10
4,02	Höhe (Mast abgesenkt)	h1	mm	2480	2480	2480	2480
4,03	Freie Hubhöhe	h2	mm	165	165	165	165
4,04	Hubhöhe (Standard)	h3	mm	3000	3000	3000	3000
4,05	Max. Höhe ausgefahren (mit Rückenlehne)	h4	mm	4460	4460	4460	4460
4,06	Höhe des Fahrerschuttdaches	h6	mm	2500	2500	2491	2491
4,07	Sitzhöhe bezogen auf SIP (zum Boden)	h7	mm	1460	1460	1460	1460
4,08	Höhe der Abachleppkupplung	h10	mm	470	470	470	470
4,09	Gesamtlänge (mit Gabel)	l1	mm	4657	4657	4662	4662
4,10	Gesamtlänge (ohne Gabel)	l2	mm	3437	3437	3442	3442
4,11	Gesamtbreite	b1	mm	2045	2045	2045	2045
4,12	Gabelgröße: Dicke x Breite x Länge	a/e/l	mm	60x150x1220	60x150x1220	65x150x1220	65x150x1220
4,13	Gabelträger, nach ISO2328			4A	4A	4A	4A
4,14	Abstand zwischen Gabelzinken, Max./Min.	b5	mm	1845/300	1845/300	1845/300	1845/300
4,15	Abstand zwischen Gabelzinken, Max./Min.	m1	mm	160	160	160	160
4,16	Bodenfreiheit (Mitte Radstand)	m2	mm	239	239	229	229
4,17	Breite des rechtwinkligen Stapelgangs für Palette 1000 x 1200 mm quer	Asl	mm	4845	4845	4850	4850
4,18	Breite des rechtwinkligen Stapelgangs für Palette 800 x 1200 mm längs	Asl	mm	5045	5045	5050	5050
4,19	Min. äußerer Wenderadius	Wa	mm	3050	3050	3050	3050
Leistungsdaten							
5,01	Fahrgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		km/h	15/16	15/16	15/16	15/16
5,02	Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		m/s	0,35/0,46	0,35/0,46	0,32/0,46	0,32/0,46
5,03	Senkgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		m/s	0,46/0,45	0,46/0,45	0,48/0,45	0,48/0,45
5,04	Max. Deichsel-Zugkraft (beladen/unbeladen)		N	35000	35000	37000	37000
5,05	Max. Steigfähigkeit (beladen)		%	19	19	18	18
5,06	Beschleunigungszeit (10 m) (beladen/unbeladen)		s	4,9/5,5	4,9/5,5	4,9/5,5	4,9/5,5
Batterie							
6,01	Batteriespannung/Kapazität		V/Ah	80/840	80/606	80/960	80/606
6,02	Batteriegewicht (Min./Max.)		kg	2150	600	2350	600
6,03	Batterie, nach DIN			DIN 43536A	-	DIN 43536A	-
Motor und Controller							
7,01	Stromversorgung des Antriebmotors (S2-60min)		kW	2x17,1	2x17,1	2x17,1	2x17,1
7,02	Stromversorgung des Hubmotors (S3-15%)		kW	2x26,5	2x26,5	2x26,5	2x26,5
7,03	Steuermodus des Antriebmotors			MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
7,04	Steuermodus des Hubmotors			MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
Zusätzliche Daten							
8,01	Betriebsbremse/Feststellbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
8,02	Betriebsdruck des Zubehörs		Mpa	21	21	21	21



— CPD60-GB2D — CPD60-GB2DLI — CPD70-GB2D — CPD70-GB2DLI

**Hinweis:** Die vertikale Achse steht für die Tragfähigkeit und die horizontale Achse für den Lastschwerpunkt, der von der Vorderfläche der Gabeln zum Gewicht der Standardlast berechnet wird. Die Standardlast bezieht sich auf einen Würfel mit einer Kantenlänge von 1000 mm. Wenn der Mast nach vorne geneigt ist, wenn eine nicht standardmäßige Gabeln verwendet werden oder wenn große Güter geladen werden, verringert sich die Tragfähigkeit. Aus diesem Lastdiagramm kann die Tragfähigkeit vom Standardmast bei unterschiedlichen Lastschwerpunkten abgeleitet werden.

Standardmast mit weitem Sichtfeld														
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600 mm) (kg)				Höhe (Mast abgesenkt) (mm)		Freihub (mit Rückenlehne) (mm)		Dienstgewicht (kg)				Mastneigungswinkel $\alpha/\beta(^{\circ})$
		CPD60-GB2D	CPD60-GB2DL	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DL	CPD60-GB2D/GB2DL	CPD70-GB2D/GB2DL	CPD60-GB2D/GB2DL	CPD70-GB2D/GB2DL	CPD60-GB2D	CPD60-GB2DL	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DL	
M220	2200	6000	6000	7000	7000	2080	165	10470	9600	10920	10210	6/10		
M250	2500	6000	6000	7000	7000	2230	165	10510	9640	10960	10250	6/10		
M270	2700	6000	6000	7000	7000	2330	165	10540	9670	10990	10280	6/10		
M300	3000	6000	6000	7000	7000	2480	165	10580	9720	11030	10330	6/10		
M330	3300	6000	6000	7000	7000	2630	165	10610	9750	11060	10360	6/10		
M350	3500	6000	6000	7000	7000	2730	165	10640	9780	11090	10390	6/10		
M400	4000	6000	6000	7000	7000	3030	165	10820	9960	11270	10570	6/10		
M425	4250	6000	6000	7000	7000	3155	165	10850	9990	11300	10600	6/10		
M450	4500	6000	6000	7000	7000	3280	165	10890	10020	11340	10630	6/10		
M475	4750	6000	6000	7000	7000	3405	165	10930	10060	11380	10670	6/5		
M500	5000	6000	6000	7000	7000	3530	165	10960	10090	11410	10700	6/5		
M550	5500	5700	5900	6600	6800	3830	165	11140	10270	11590	10880	6/5		
M600	6000	5400	5600	6400	6600	4080	165	11200	10330	11650	10940	6/5		

Zweimast mit weitem Sichtfeld und voller Hubfreiheit														
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600 mm) (kg)				Höhe (Mast abgesenkt) (mm)		Freihub (mit Rückenlehne) (mm)		Dienstgewicht (kg)				Mastneigungswinkel $\alpha/\beta(^{\circ})$
		CPD60-GB2D	CPD60-GB2DL	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DL	CPD60-GB2D/GB2DL	CPD70-GB2D/GB2DL	CPD60-GB2D/GB2DL	CPD70-GB2D/GB2DL	CPD60-GB2D	CPD60-GB2DL	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DL	
ZM220	2200	6000	6000	7000	7000	2060	710	10570	9700	11050	10340	6/10		
ZM250	2500	6000	6000	7000	7000	2210	860	10615	9745	11095	10385	6/10		
ZM270	2700	6000	6000	7000	7000	2310	960	10650	9780	11130	10420	6/10		
ZM300	3000	6000	6000	7000	7000	2460	1110	10695	9835	11175	10475	6/10		
ZM330	3300	6000	6000	7000	7000	2610	1260	10730	9870	11210	10510	6/10		
ZM350	3500	6000	6000	7000	7000	2710	1360	10765	9905	11245	10545	6/10		
ZM400	4000	6000	6000	7000	7000	3010	1660	10950	10090	11430	10730	6/10		
ZM425	4250	6000	6000	7000	7000	3135	1785	10985	10125	11465	10765	6/10		
ZM450	4500	6000	6000	7000	7000	3260	1910	11030	10160	11510	10800	6/10		
ZM475	4750	6000	6000	7000	7000	3385	2035	11075	10205	11555	10845	6/5		
ZM500	5000	6000	6000	7000	7000	3510	2160	11110	10240	11590	10880	6/5		
ZM550	5500	5700	5900	6600	6800	3810	2460	11295	10425	11775	11065	6/5		
ZM600	6000	5400	5600	6400	6600	4060	2710	11360	10490	11840	11130	6/5		

HINWEIS: Freie Hubhöhe ohne Rückenlehne,  $\beta$ : +340 mm;  $\gamma$ : +180 mm

Dreimast mit weitem Sichtfeld und voller Hubfreiheit														
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600 mm) (kg)				Höhe (Mast abgesenkt) (mm)		Freihub (mit Rückenlehne) (mm)		Dienstgewicht (kg)				Mastneigungswinkel $\alpha/\beta(^{\circ})$
		CPD60-GB2D	CPD60-GB2DL	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DL	CPD60-GB2D/GB2DL	CPD70-GB2D/GB2DL	CPD60-GB2D/GB2DL	CPD70-GB2D/GB2DL	CPD60-GB2D	CPD60-GB2DL	CPD70-GB2D	CPD70-GB2DL	
ZSM360	3600	5600	5750	6200	6350	2335	920	11080	9890	11530	10500	6/5		
ZSM400	4000	5600	5750	6200	6350	2460	1045	11140	9950	11590	10560	6/5		
ZSM435	4350	5600	5750	6200	6350	2585	1170	11190	10000	11640	10610	6/5		
ZSM450	4500	5600	5750	6200	6350	2635	1220	11220	10030	11670	10640	6/5		
ZSM480	4800	5600	5750	6200	6350	2740	1325	11270	10080	11720	10690	6/5		
ZSM500	5000	5600	5750	6200	6350	2805	1390	11300	10110	11750	10720	6/5		
ZSM540	5400	5300	5450	6000	6150	2940	1525	11360	10170	11810	10780	6/5		
ZSM600	6000	5000	5150	5600	5750	3135	1720	11450	10260	11900	10870	6/5		
ZSM650	6500	4500	4650	5000	5150	3405	1990	11530	10340	11980	10950	6/5		
ZSM700	7000	4000	4150	4500	4650	3510	2095	11610	10420	12060	11030	6/5		

HINWEIS: Freie Hubhöhe ohne Rückenlehne,  $\beta$ : +340 mm;  $\gamma$ : +180 mm

## Vergleich der Betriebskosten: Gabelstapler mit Lithiumbatterie vs. Gabelstapler mit Bleibatterie vs. IC-Gabelstapler

Die Vorteile der HELI Gabelstapler mit Lithiumbatterie zeigen sich eher in den Lebenszykluskosten. Im Vergleich zu Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor hat der Gabelstapler mit Lithiumbatterie die Vorteile: kein Lärm, keine Umweltverschmutzung, geringe Vibrationen und einfache Bedienung. Im Vergleich zum Bleibatterie-Gabelstapler hat der Lithiumbatterie-Gabelstapler die Eigenschaften der Schnellladung und Ladung zu jeder Zeit, was für den Mehrschichtbetrieb besser geeignet ist. Außerdem ist der HELI-Lithiumbatterie-Gabelstapler wartungsfrei und er hat eine hohe Leistungsumwandlungseffizienz und wirtschaftliche Gesamtbetriebskosten.



### Vorteile der Lithiumbatterien



- Der Stapler wählt einen ausgereiften und wirtschaftlichen quadratischen Eisen-Phosphat-Lithiumbatterie- und -Modul, die von einer großen Anzahl von Nutzfahrzeugen verwendet werden; Das Modul nimmt Aluminiumlegierungsplatten und -rahmen an, die robust, leicht und gut wärmeableitend sind;
- Schnellladung: Schnellladung ermöglicht einen lückenlosen Betrieb des Lkw, der in 2 Stunden gefüllt werden kann;
- Hohe Effizienz und Sicherheit: Die Lade- und Entladeeffizienz beträgt bis zu 98% und die Temperatur eines rapiden Temperaturanstiegs beträgt über 600 °C;
- Anpassungsfähigkeit bei niedrigen Temperaturen: Die Standardkonfiguration der Heizfunktion gewährleistet den normalen Betrieb der Umgebung mit niedrigen Temperaturen;
- Lange Lebensdauer: Die normalen Lade- und Entladezyklen betragen mehr als 4000 Male oder 5 Jahre, und die Kapazitätserhaltungsrate beträgt mehr als 75%.
- Wartungsfrei: Die Batterie muss nicht manuell gewartet und nicht mit destilliertem Wasserelektrolyt ergänzt werden;
- Grün und sauber; keine Umweltverschmutzung und keine Emissionen.

## Konfigurationstabelle

<b>Sicherheitskategorien</b>	Lenkverzögerung	●
	Hinterer Handgriff mit Hupe zum Rückwärtsfahren des Staplers	●
	Übergeschwindigkeitsalarm (5 km/h)	○
	Übergeschwindigkeitsalarm (8 km/h)	○
	Übergeschwindigkeitsalarm (10 km/h)	○
	OPS (Fahren + Heben + Neigen + Befestigung) (Absenkung ist inbegriffen)	●
	Überlastung des Steuerventils	●
	Trockenpulverföcher (0,5 kg)	○
	Trockenpulverföcher (2kg)	○
	Rückwärtssummer	●
	Rückfahlautsprecher (Chinesisch)	○
	Obere Elektropufferung	●
	Mittlerer Weitwinkel-Rückspiegel	●
	Rückspiegel auf beiden Seiten + Weitwinkel-Rückspiegel in der Mitte	○
<b>Kategorien für Komfort</b>	Rückwärtsradar (4 Sonden)	○
	Rückwärtsbild (1 Kamera + 4 Sonden)	○
	GRAMMER vollgefederter Sitz	●
	1 USB-Schnittstelle (5V /1A)	●
	Lenkeinheit mit extrem niedrigem Drehmoment	●
	Lenkung durch Lenkrad aktiviert	●
	Mechanisches Bedienungsventil	●
	Elektromagnetisches Bedienungsventil (Proportionalventil + Daumenschalter)	○
	Lüfter	○
	<b>Optionales Fahrerschutzdach</b>	Fahrerschutzdach mit Eisenrahmen
Fahrerschutzdach mit Schutznetz		○
Panel-Fahrerkabine (mit Lüfter und Scheibenwischer)		○
<b>Fahrerkabine / Windschutzscheiben</b>	Heizung	○
	Heckklimaanlage nur zur Kühlung	○
	Heckklimaanlage nur zur Kühlung + Heizung	○
	Windschutzscheibe vorne (mit Scheibenwischer ohne Blasdose)	○
	Hochtemperaturbeständige Frontscheibe	○
	Heckwindschutzscheibe	○
	Windschutzscheibe oben (ohne Lüfter)	○
<b>Lichte</b>	LED-Arbeitslampe hinten (eins)	●
	Rot/blauer LED-Arbeitscheinwerfer hinten	○
	Blaue Balken links, rechts, hinten	○
	Feste LED-Drehwarnlampe	●
	Feste blinkende LED-Warnlampe	○
	Feste LED-Drehwarnlampe mit Summer	○
	Zwillingssreifen (Vorderrad)	●
<b>Sonstige</b>	Metrische Schrauben	●
	SAE Schrauben	○
	Ohne Schutzhülsen für Kippzylinder und Lenkzylinder	○
	Mit Schutzhülsen für Kippzylinder und Lenkzylinder	●
	FICS (Basisversion) (für Inland)	●

HINWEIS: ● "Standard"; ○ "optional"; — "nicht anwendbar"; \* nur ZAPI Elektrocontroller.

## Konfiguration der Batteriekapazität

Stapler-Modell	Modell	Serienmäßige Batterie	Optionale Batterie	
<b>Säure-Typ</b>	CPD60-GB2D	80V/840Ah (Inland)	80V/960Ah	80V/1000Ah
	CPD70-GB2D	80V/960Ah (Inland)	/	
<b>Lithium-Typ</b>	CPD60-GB2DL	606Ah(HED/ING, LISHEN Kern)	80V/813Ah (ENEROC, CATL Kern)	80V/1084Ah (ENEROC, CATL Kern)
	CPD70-GB2DL			