HELI

Unternehmensüberblick

Anhui Forklift Group Co., Ltd. (im Folgenden als Heli Forklift bezeichnet) ist ein führendes Unternehmen für inländische Industriefahrzeuge.

Seit 2016 gehört Heli zu den Top 7 der Welt und repräsentiert chinesische Marken, um eine höhere Bühne zu erreichen. (Laut der von MMH veröffentlichten „Top 20 Industrial Lift Truck Suppliers“)

Als führendes Unternehmen in der chinesischen Flurförderzeugindustrie verfügt Heli über die Fähigkeit und Stärke, auf höherer Ebene, in größerem Umfang und in einem breiteren Feld am globalen Wettbewerb teilzunehmen. Heli hat Auslandszentren in Frankreich, Thailand und den USA eingerichtet, um die Servicefähigkeit in Überseemärkten zu stärken. Darüber hinaus haben wir mit Hilfe unserer globalen Partner ein überseeisches Marketing- und Servicenetzwerk in mehr als 80 Ländern und Regionen aufgebaut, und Heli-Produkte werden in mehr als 150 Länder und Regionen auf der ganzen Welt verkauft. In den nächsten fünf Jahren wird Heli sein internationales Geschäft energisch vorantreiben und eine weltbekannte Marke aufbauen.

ANHUI HELI CO., LTD.
Adresse / Nr. 668, FangXing Road, Hefei, China
Fax / +86-551-63639966
Tel / +86-551-63639068 (USA); 63639258 (Europa); 63639358 (Asien);
63662105(Afrika und Naher Osten); 63639530(Auslandsmarketing)

* Alle Verbesserungen oder Änderungen an unseren Produkten können ohne vorherige Ankündigung vorgenommen werden.

Linked in YouTube Facebook

Design und Druck: Fokeli Printing 20220614

www.heliforklift.net

HELI

CPD15/16/ 18/20 SQ

GE1LI/GE6LI/GE2LI

LI ION **1.5-2 t**

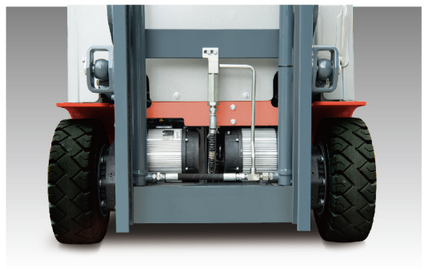
G3-Serien Dreirad-Lithiumbatterie-Gabelstapler
(Doppelantrieb)

KOMPAKTES GEHÄUSE

STARKE ENERGIE

STARKE ENERGIE

Hohe Leistung sorgt für hohe Effizienz



Die Doppelantriebsmotoren an den Vorderrädern sorgen für mehr Leistung.

16-17km/h
Fahrgeschwindigkeit

22%
Maximale Steigfähigkeit mit Last

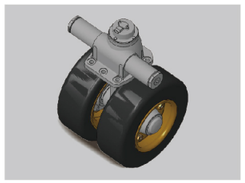
0.45m/s
Maximale Hubgeschwindigkeit mit Last

0.6m/s
Hubgeschwindigkeit ohne Last

Gute Tragfähigkeit auf hohem Niveau

Schnellladung für lange Batterielebensdauer

Ausgestattet mit einem vollhydraulischen Prioritätslenksystem, Ölversorgung nach Bedarf liefern, um den Energieverbrauch des Fahrzeugs zu senken



Das hochpräzise Winkelpotentiometer macht die Lenkung empfindlicher und genauer.

Das LED-Licht des gesamten Staplers hat eine hohe Helligkeit, eine lange Lebensdauer und ist energiesparender.

Spezieller Vollreifen für Elektrostapler mit niedrigem Rollwiderstand reduziert den Fahrwiderstandsverbrauch.

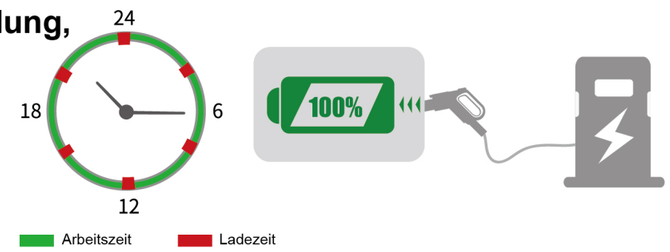
Kleine Abmessungen
für mehr Flexibilität

Die schmale Staplerbreite eignet sich besser für Schmalganganwendungen;

Die Lenkbrücke mit großem Winkel verkleinert den Wenderadius, sodass der Be- und Entladevorgang im Schmalgang druckfrei ist.

Hocheffizientes Schnellladung,
ultralange Lebensdauer

- Realisiert Schnellladung; Standard 202ah Lithiumbatterie hat ultra lange Lebensdauer;
- Die hohe Energiedichte und die Schnellladeeigenschaften der Lithiumbatterie ermöglichen einen unterbrechungsfreien Vollzeitbetrieb.



Komfort und bequem

CURTIS Anzeige

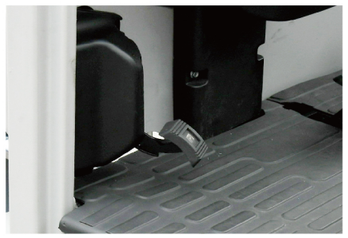
Multifunktionsanzeige (ZAPI)

FJ Anzeige

P Leistungsstark
E Energiesparend
S Energieeinsparung

Der Multi-Gang-Leistungsmodus kann sich nach Belieben an eine Vielzahl von Arbeitsbedingungen anpassen.

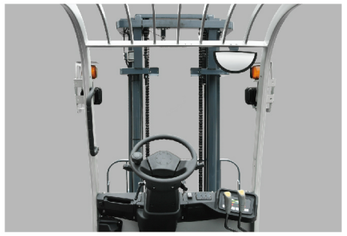
Rückspiegel in der Mitte



Parksystem

USB-Stromversorgung

Aufbewahrungsbox



Mast mit weitem Sichtfeld

Genug Platz

Intelligenter Sicherheitsschutz

Intelligentes Stabilisierungssystem: Es kann den Neigungswinkel (Magnetventilkonfiguration) und die Geschwindigkeit des Mastes automatisch an die Hubhöhe und den Lastzustand anpassen. Die hohe Tragfähigkeit und die Stapelsicherheit des Fahrzeugs werden verbessert;

Intelligente Geschwindigkeitsbegrenzung in verschiedenen Anwendungen: Multi-Szenenerkennung und intelligente Geschwindigkeitsbegrenzung, um Effizienz und Sicherheit auszugleichen;

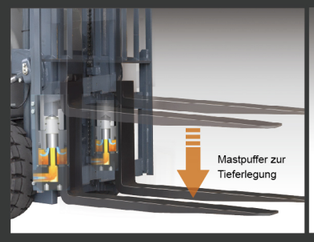
Intelligenter Grenzpuffer: Intelligente Induktion von Mastheben und -absenkung, um extreme Stöße zu vermeiden, sicher und komfortabel;

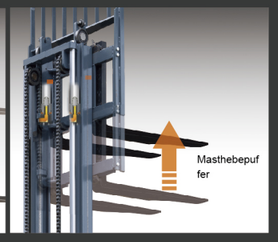
Intelligenter Betriebsschutz: Ein vollständiger Satz von OPS-Systemen kann Fehlbedienungen vermeiden und Sicherheit gewährleisten;

Intelligente Steuerungsstrategie: Der Dual-Kern-Controller entspricht den neuesten Sicherheitsanforderungen der EU.

Intelligente Lenkverzögerung: Die automatische Drehverzögerungsfunktion kann das Risiko eines Umkippens verringern;

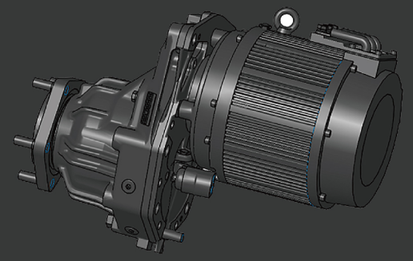
Lithiumbatterie, die sich bei niedrigen Temperaturen automatisch erwärmt, hat eine hervorragende Anpassungsfähigkeit an niedrige Temperaturen.

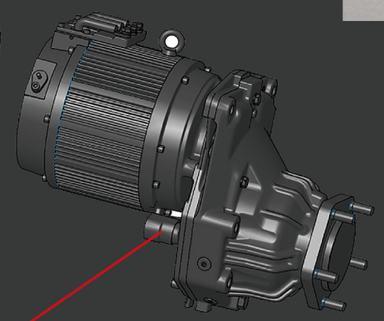




Zuverlässige Qualität. Einfache Wartung

Dieser Gabelstapler kann in Kühlhäusern bei minus 20 Grad Celsius arbeiten. Die verstärkte gegossene Lenkwelle und der optimierte Mast sorgen für Sicherheit.



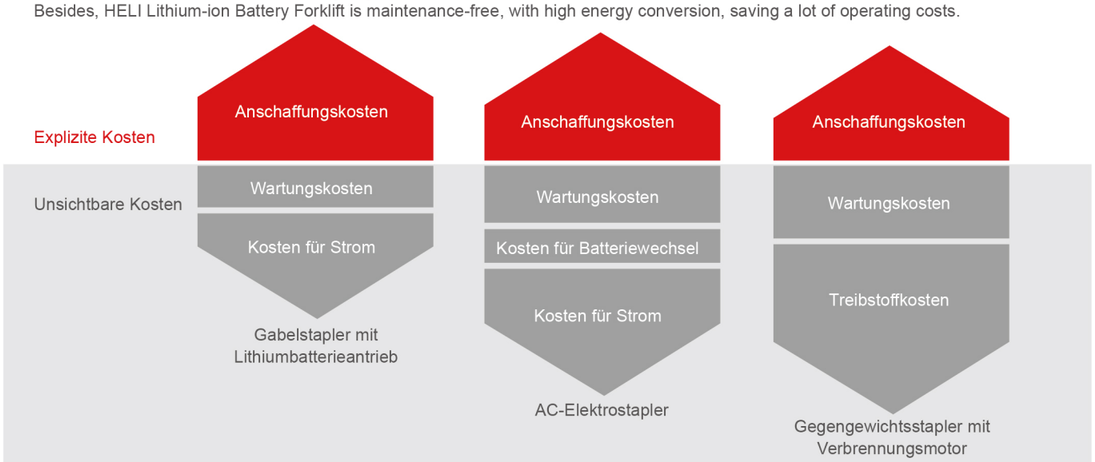


ZF-Doppelantriebsachsen und Doppel-Wechselstrommotoren, Untersetzungsgetriebe, Differenzial, ölgekühlte Scheibenbremse zeichnet sich durch hohe Effizienz, geringe Geräuschentwicklung, Wartungsfreiheit und zuverlässige Qualität aus.

Vergleich der Betriebskosten:

Gabelstapler mit Lithiumbatterie **vs.** Gabelstapler mit Bleibatterie **vs.** IC-Gabelstapler

Die Vorteile der HELI Gabelstapler mit Lithiumbatterie zeigen sich eher in den Lebenszykluskosten.
Im Vergleich zu Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor hat der Gabelstapler mit Lithiumbatterie die Vorteile: kein Lärm, keine Umweltverschmutzung, geringe Vibrationen und einfache Bedienung.
Im Vergleich zum Bleibatterie-Gabelstapler hat der Lithiumbatterie-Gabelstapler die Eigenschaften der Schnellladung und Ladung zu jeder Zeit, was für den Mehrschichtbetrieb besser geeignet ist.
Besides, HELI Lithium-ion Battery Forklift is maintenance-free, with high energy conversion, saving a lot of operating costs.



HELI intelligentes Flottenmanagementsystem (inländische Basisversion)

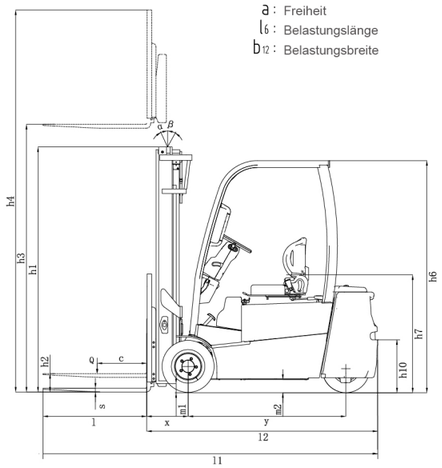
Fahrzeugortung	Statistisches Formular
Ferndiagnose	Fahrzeugmanagement
Fernüberwachung	Identification recognition (optional)
Wartungserinnerung	Weight management (optional)
Batteriemanagement	Collision management (optional)

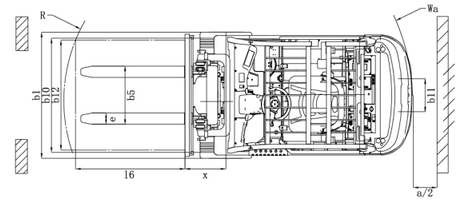
CPD15/16 /18/20SQ
GE1LI/GE6LI/GE2LI

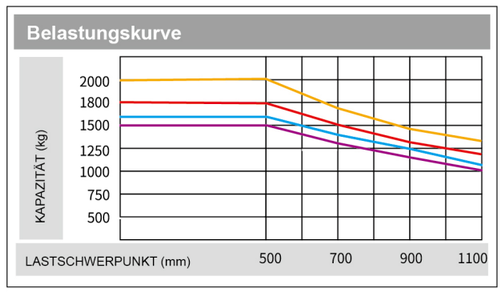
Hersteller und technische Daten

	Eigenschaften						
1.01	Hersteller			HELI			
1.02	Modell			CPD15SQ	CPD16SQ	CPD18SQ	CPD20SQ
1.03	Konfigurationsnummer			GE1LI/GE6LI/GE2LI	GE1LI/GE6LI/GE2LI	GE1LI/GE6LI/GE2LI	GE1LI/GE6LI/GE2LI
1.04	Nennleistung	Q	kg	1500	1600	1800	2000
1.05	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500			
1.06	Powermodus			Lithiumbatterie			
1.07	Fahrmodus			Platziert			
1.08	Lastabstand, Antriebsachsenmitte zur Gabel	x	mm	367	367	367	372
1.09	Radstand	y	mm	1292	1292	1400	1400
	Gewicht						
2.01	Gesamtgewicht (mit/ohne Batterie)		kg	2900/2620	2935/2655	3225/2945	3330/3050
2.02	Achslast (beladen, vorne/hinten)		kg	3915/485	4035/500	4462/563	4738/545
2.03	Achslast (unbeladen, vorne/hinten)		kg	1319/1581	1335/1600	1496/1728	1545/1788
	Reifen						
3.01	Reifentyp			SE			
3.02	Reifengröße, vorne			18X7-8	18X7-8	200/50-10	200/50-10
3.03	Reifengröße, hinten			140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.04	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=angetriebene Räder)			2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.05	Lauffläche, vorne	b_{10}	mm	920	920	928	928
3.06	Lauffläche, hinter	b_{11}	mm	198	198	248	248
	Dimensionen						
4.01	Mastneigungswinkel (vorwärts/rückwärts)	α/β	°	5/7	5/7	5/7	5/7
4.02	Höhe (Mast abgesenkt)	h_1	mm	2175	2175	2175	2175
4.03	Freie Hubhöhe	h_2	mm	90	90	90	90
4.04	Hubhöhe (Standard)	h_3	mm	3300	3300	3300	3300
4.05	Max. Höhe, ausgefahren	h_4	mm	4039	4039	4039	4039
4.06	Höhe des Fahrerschutzdaches	h_6	mm	2040	2040	2040	2040
4.07	Sitzhöhe	h_7	mm	1047	1047	1064	1064
4.08	Höhe der Abschleppkupplung	h_{10}	mm	375	375	375	375
4.09	Gesamtlänge (mit Gabel)	l_1	mm	2850	2850	2970	2970
4.10	Gesamtlänge (ohne Gabel)	l_2	mm	1930	1930	2055	2055
4.11	Gesamtbreite	b_1	mm	1060/1076	1060/1076	1060/1120	1060/1120
4.12	Gabelträger, DIN Standard			2A	2A	2A	2A
4.13	Gabelgröße: Dicke x Breite x Länge	s/e/l	mm	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/920
4.14	Abstand zwischen Gabelzinken, Max./Min.	b_5	mm	960/200	960/200	960/200	960/200
4.15	Bodenfreiheit (beladen, zwischen den Masten)	m_1	mm	90	90	90	90
4.16	Bodenfreiheit (Mitte Radstand)	m_2	mm	100	100	100	100
4.17	Breite des rechtwinkligen Stapelgangs für Palette 1000 x1200mm quer	A_{st}	mm	3120	3120	3245	3250
4.18	Breite des rechtwinkligen Stapelgangs für Palette 800 x 1200 mm längs	A_{st}	mm	3320	3320	3445	3450
4.19	Min. äußerer Wenderadius	W_a	mm	1545	1545	1675	1675
	Leistungsdaten						
5.01	Fahrgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		km/h	16/17	16/17	16/16	16/16
5.02	Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		m/s	0.45/0.65	0.45/0.65	0.41/0.6	0.4/0.6
5.03	Senkgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		m/s	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5
5.04	Max. (beladen/unbeladen)		N	12000/8750	12000/8750	14200/11000	14200/11000
5.05	Max. Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)		%	22/30	22/30	22/30	22/30
5.06	Beschleunigungszeit (10 m) (beladen/unbeladen)		s	5.4/5	5.4/5	5.4/5	5.4/5
	Batterie						
6.01	Batteriespannung/Kapazität		V/Ah	80/202	80/202	80/202	80/202
6.02	Batteriegewicht (Min. /Max.)		kg	260/320	260/320	260/320	260/320
	Motor und Controller						
7.01	Stromversorgung des Antriebsmotors (S2-60 min)		kW	5.5x2	5.5x2	5.5x2	5.5x2
7.02	Stromversorgung des Hubmotors (S3-15%)		kW	14	14	14	14
7.03	Steuermodus des Antriebsmotors			MOSFET/AC			
7.04	Steuermodus des Hubmotors			MOSFET/AC			
	Zusätzliche Daten						
8.01	Betriebsbremse/Feststellbremse			Hydraulisch/ Hydraulisch (automatisches Parken)			
8.02	Betriebsdruck des Zubehörteils		Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5

Ast : Breite des rechtwinkligen Stapelgangs
a : Freiheit
l6 : Belastungslänge
b12 : Belastungsbreite







Hinweis: Die vertikale Achse steht für die Tragfähigkeit und die horizontale Achse für den Lastschwerpunkt, der von der Vorderfläche der Gabeln zum Gewicht der Standardlast berechnet wird. Die Standardlast bezieht sich auf einen Würfel mit einer Kantenlänge von 1000mm. Wenn der Mast nach vorne geneigt ist, wenn eine nicht standardmäßige Gabeln verwendet werden oder wenn große Güter geladen werden, verringert sich die Tragfähigkeit. Aus diesem Lastdiagramm kann die Tragfähigkeit vom Standardmast bei unterschiedlichen Lastschwerpunkten abgeleitet werden.

MAST MIT WEITEM SICHTFELD

Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500 mm)				Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden)	Dienstgewicht				Mastneigungswinkel (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	
M200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	2828	2863	3144	3249	5/7
M250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	2855	2890	3181	3286	5/7
M300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	2884	2909	3209	3314	5/7
M330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	2900	2935	3225	3330	5/7
M350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	2911	2936	3236	3341	5/7
M370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	2922	2947	3247	3352	5/7
M400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	2965	2990	3290	3395	3/5
M425	4250	1500	1600	1750	1900	2700	3007	3033	3333	3438	3/5
M450	4500	1400	1500	1700	1850	2825	3023	3048	3348	3453	3/5
M500	5000	1300	1400	1600	1700	3075	3054	3079	3379	3484	3/5

ZWEIMAST MIT WEITEM SICHTFELD UND VOLLER HUBFREIHEIT

Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500 mm)				Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden)	Freie Hubhöhe (mit Rückenlehne)	Dienstgewicht				Mastneigungswinkel (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	1.5-2t	1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	
ZM200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	510	2855	2890	3182	3235	5/7
ZM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	760	2884	2919	3209	3264	5/7
ZM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	1010	2912	2937	3237	3292	5/7
ZM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	2930	2965	3255	3300	5/7
ZM350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	1260	2941	2966	3266	3321	5/7
ZM370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	1360	2955	2980	3280	3355	5/7
ZM400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	1560	3000	3025	3325	3380	3/5

DREIMAST MIT WEITEM SICHTFELD UND VOLLER HUBFREIHEIT

Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500 mm)				Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden)	Freie Hubhöhe (mit Rückenlehne)	Dienstgewicht				Mastneigungswinkel (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	1.5-2t	1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	2.0t	
ZSM360	3600	1500	1600	1750	2000	1790	781	3044	3079	3369	3524	3/5
ZSM400	4000	1500	1600	1750	2000	1925	916	3069	3104	3394	3549	3/5
ZSM435	4350	1400	1500	1700	1900	2040	1031	3097	3132	3422	3577	3/5
ZSM450	4500	1400	1500	1700	1850	2090	1081	3108	3143	3433	3588	3/5
ZSM470	4700	1350	1450	1650	1750	2160	1151	3124	3159	3446	3601	3/5
ZSM480	4800	1350	1450	1650	1750	2190	1181	3129	3164	3451	3606	3/5
ZSM500	5000	1200	1300	1600	1700	2290	1281	3151	3186	3473	3628	3/5
ZSM540	5400	1050	1150	1250	1400	2425	1416	3207	3242	3529	3684	3/3
ZSM600	6000	800	900	1000	1100	2640	1631	3247	3282	3569	3724	3/3
ZSM650	6500	700	800	900	1000	2830	1821	3289	3324	3611	3766	3/3

LITHIUMBATTERIE-LADEGERÄT

Marke der Lithiumbatterie	HELI		CATL		EIKTO
Spannung/Kapazität	80V/202	80V/271	80V/202	80V/271	80V/271
CPD15/16/18/20SQ	●	○	○	○	○
Niedertemperaturheizung der Lithiumbatterie	●				
Ladegerät	D80V200ALi-123 D80V200ALi-423				

Hinweis: ● standard ○ optional, — nicht konfigurierbar

Optional

Sicherheitsklasse	Automatische Lenkverzögerung	●
	Rückwärtsgriff mit Hupentaste	●
	OPS-System (ohne Abstieg)	●
	Komplettes OPS-System	○
	Sicherheitsgurtschalter	●
	Mehrwegeventilüberlastung	●
	Feuerlöscher	○
	Rückwärtssummer	●
	Rückfahrthupe in chinesischer Sprache	○
	Obere Elektropufferung	●
	Rückspiegel mit Winkel in der Mitte	●
	Rückspiegel links und rechts	○
	Neigungsgeschwindigkeitsbegrenzung	●
	Aktive Stabilisierung (Standardkonfiguration für dreiteiligen Mast mit weitem Sichtfeld über 4 m)	●
Komfortklasse	Standardsitz	●
	Vollgefederter Sitz	○
	USB-Stromversorgung	●
	Mechanisches Ventil	●
	(Proportionalventil + Daumenschalter)	○
	Lüfter	○
	Farbbildschirm-Instrument	●
	Heizgerät	
	Steuerung des Leistungsmodus	●
	Lenkrad mit Betätigungskugel	●
	Lenkrad ohne Betätigungskugel	○
Nicht standardmäßiges Fahrerschutzdach	Die Höhe des Fahrerschutzdaches wird um 50 mm erhöht	○
	Fahrerschutzdach mit Schutznetz	○
Fahrerkabine /Windschutzscheibenglas	Fahrerkabine	○
	Ausgerüstet mit Frontwindschutzscheibe	○
	Ausgerüstet mit Heckwindschutzscheibe	○
	Ausgerüstet mit oberem Regenschutzglas	○
Lichtklasse	Keine hintere Arbeitslampen oder hintere blaue Lampen	●
	LED-Arbeitslampe hinten	○
	Rot/blauer LED-Arbeitsscheinwerfer hinten (ohne Steuerschalter)	○
	LED hintere Arbeitslampen oder hintere blaue Lampen (ohne Steuerschalter)	○
	Blinkende LED-Warnlampe	●
	LED-Drehwarnlampe	○
	LED-Drehwarnlampe mit Summer	○
Sonstiges	HEDING Lithiumbatterie	●
	ENEROC Lithiumbatterie	○
	EIKTO Lithiumbatterie	○
	Vollreifen	●
	Spurloser Reifen	○
	Einzelreifen (Vorderrad)	●
	Zwillingsreifen (Vorderrad)	-
	Metric thread	●
	Amerikanisches Gewinde	○
	Schutzhülse für Kippzylinder	○
	Kippzylinder, Schutzhülsen für Lenkzylinder	○
	HELI Paket	●
	Neutrales Paket	○
	Chinesischer Aufkleber	●
	Englischer Aufkleber	○
	Personalisierter Aufkleber	○
	HELI intelligentes Flottenmanagementsystem (Standardversion)	○

Hinweis: ● standard ○ optional, — nicht konfigurierbar